

**Garant****Otočný soustružnický hrot 60° / 30°, Morse kužel: 5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	321260 5
GTIN	4045197774408
Třída artiklu	31Z

**Popis****Provedení:**

Úhel hrotu 60° / 30°.

- **S prodlouženým hrotem a odtlačovací maticí, speciálně pro CNC stroje.**
- **Kompletní nástroj kalený a broušený.**
- **Speciální válečková ložiska pro vysoká zatížení i při vysokých otáčkách.**
- **Otočný hrot kalený do hloubky, možno několikrát přebrousit.**
- **Bezúdržbové díky trvalému mazání.**
- **Speciální těsnění zabraňuje proniknutí nečistot a chladicího média.**

**Popis:**

Středicí hroty slouží hlavně u soustruhů k podepření dlouhých a úzkých obrobků, poněvadž u těchto obrobků jinak hrozí nebezpečí, že působením síly dojde k prohnutí nebo nárazům. Středicí hrot je upevněn Morse kuželem. Obrobek se upne do upínacího pouzdra a středícím vrtákem se provede zahloubení. Po obepnutí se pak středicí hrot zapustí.

**Použití:**

Pro vysoké zatížení a otáčky, speciálně pro NC stroje.

Prodloužený otočný hrot umožňuje nerušené najetí soustružnického nože k rovině obrobku.

Vhodné zejména ke kopírovacímu soustružení.

**Upozornění:**

Odtlačovací matice pro NC stroje, aby bylo možno vyjmout hrot z hrotové objímky koníku.

Ø pouzdra D: 72 mm

Užitná délka B: 146 mm

Největší Ø hrotu 60° A: 10 mm

Největší Ø hrotu 30° A: 35 mm

Maximální chyba obvodové házivosti: 0,003 mm

Délka hrotu C: 53 mm

**Technický popis**

Pro hmotnost obrobku	2000 kg
Největší Ø hrotu 60° A	10 mm
Užitná délka B	146 mm
Maximální počet otáček	8000 min <sup>-1</sup>
Největší Ø hrotu 30° A	35 mm
Maximální chyba obvodové házivosti	0,003 mm
Ø pouzdra D	72 mm
Morse kužel	MK5
Délka hrotu C	53 mm
Druh produktu	Středicí hrot