

Garant**Otočný soustružnický hrot 60°, Morse kužel: 3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	321255 3
GTIN	4045197774415
Třída artiklu	31Z

Popis**Provedení:**

Úhel hrotu 60°.

- **S prodlouženým hrotem a odtlačovací maticí, speciálně pro CNC stroje.**
- **Kompletní nástroj kalený a broušený.**
- **Speciální válečková ložiska pro vysoká zatížení i při vysokých otáčkách.**
- **Otočný hrot kalený do hloubky, možno několikrát přebrousit.**
- **Bezúdržbové díky trvalému mazání.**
- **Speciální těsnění zabraňuje proniknutí nečistot a chladicího média.**

Popis:

Středicí hroty slouží hlavně u soustruhů k podepření dlouhých a úzkých obrobků, poněvadž u těchto obrobků jinak hrozí nebezpečí, že působením síly dojde k prohnutí nebo nárazům. Středicí hrot je upevněn Morse kuželem. Obrobek se upne do upínacího pouzdra a středícím vrtákem se provede zahloubení. Po obepnutí se pak středicí hrot zapustí.

Použití:

Pro vysoké zatížení a otáčky, speciálně pro NC stroje.

Upozornění:

Odtlačovací matice pro NC stroje, aby bylo možno vyjmout hrot z hrotové objímky koníku.

Ø pouzdra D: 52 mm

Užitná délka B: 94 mm

Největší Ø hrotu 60° A: 25 mm

Maximální chyba obvodové házivosti: 0,003 mm

Délka hrotu C: 30 mm

Maximální počet otáček: 12000 min⁻¹**Technický popis**

Ø pouzdra D	52 mm
Délka hrotu C	30 mm
Maximální chyba obvodové házivosti	0,003 mm
Maximální počet otáček	12000 min ⁻¹
Největší Ø hrotu 60° A	25 mm
Užitná délka B	94 mm
Pro hmotnost obrobku	600 kg
Morse kužel	MK3
Druh produktu	Středicí hrot