

Garant**Otočný soustružnický hrot 60°, Morse kužel: 4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	321255 4
GTIN	4045197774422
Třída artiklu	31Z

Popis**Provedení:**

Úhel hrotu 60°.

- **S prodlouženým hrotem a odtlačovací maticí, speciálně pro CNC stroje.**
- **Kompletní nástroj kalený a broušený.**
- **Speciální válečková ložiska pro vysoká zatížení i při vysokých otáčkách.**
- **Otočný hrot kalený do hloubky, možno několikrát přebrousit.**
- **Bezúdržbové díky trvalému mazání.**
- **Speciální těsnění zabraňuje proniknutí nečistot a chladicího média.**

Popis:

Středicí hroty slouží hlavně u soustruhů k podepření dlouhých a úzkých obrobků, poněvadž u těchto obrobků jinak hrozí nebezpečí, že působením síly dojde k prohnutí nebo nárazům. Středicí hrot je upevněn Morse kuželem. Obrobek se upne do upínacího pouzdra a středícím vrtákem se provede zahloubení. Po obepnutí se pak středicí hrot zapustí.

Použití:

Pro vysoké zatížení a otáčky, speciálně pro NC stroje.

Upozornění:

Odtlačovací matice pro NC stroje, aby bylo možno vyjmout hrot z hrotové objímky koníku.

Ø pouzdra D: 60 mm

Užitná délka B: 106 mm

Největší Ø hrotu 60° A: 28 mm

Maximální chyba obvodové házivosti: 0,003 mm

Délka hrotu C: 35 mm

Maximální počet otáček: 10000 min⁻¹**Technický popis**

Maximální chyba obvodové házivosti	0,003 mm
Ø pouzdra D	60 mm
Největší Ø hrotu 60° A	28 mm
Pro hmotnost obrobku	1200 kg
Morse kužel	MK4
Délka hrotu C	35 mm
Užitná délka B	106 mm
Maximální počet otáček	10000 min ⁻¹
Druh produktu	Středicí hrot