

Garant**TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203051 12
GTIN	4045197775825
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**. Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Ø břitu D _c	12 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	26 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Délka břitu L _c	16 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	73 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Uvolňovací Ø D ₁	11,6 mm

Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	150 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný