

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203051 18
GTIN	4045197775856
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do  $1,5 \times D$  v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**. Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	82 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,155 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	18 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	17,5 mm

Ø břitu $D_c$	18 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	150 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný