

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123115 13     |
| GTIN           | 4045197402110 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.  
Velmi vysoká přesnost lícování díky **4 vodicím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|  |               |
|--|---------------|
| Počet břitů Z                                      | 2             |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 13 mm         |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,2 mm/ot,    |
| Tolerance stopky                                   | h6            |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 160 mm        |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 14 mm         |
| Celková délka L                                    | 208 mm        |
| Norma  | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 140,5 mm      |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 10xD               |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | modrá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 180 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný          | 25 m/min       | S       |
| Uni                          | omezené použití |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                   | vhodný          |                |         |