Garant

TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, ∅ e8 DC: 3mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203061 3
GTIN	4045197775870
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
Pro **hrubování a dokončování** do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.
Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°.**
Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.
Použití:
Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

∅ břitu D_C	3 mm
Tolerance jmenovitý ∅	e8
Délka břitu L_c	8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
∅ stopky D_s	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	13 mm
Uvolňovací ∅ D_1	2,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm^2	0,058 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm^2	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm^2	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm^2	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	150 m/min	K
Uni	vhodný		

mokré max.	vhodný
mokré min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný