

Garant**TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203061 4
GTIN	4045197775887
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**.

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	17 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	4 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,058 mm
Uvolňovací Ø D_1	3,8 mm
Celková délka L	57 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Délka břitu L_c	11 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	150 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný