

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203061 10
GTIN	4045197775924
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**.

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	30 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	22 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,7 mm
Celková délka L	72 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	150 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný