

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203061 12
GTIN	4045197775931
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**.

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,6 mm
Počet zubů Z	4
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
Celková délka L	83 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	150 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný