

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203071 10
GTIN	4045197776068
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do  $0,7 \times D$  v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**.

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	58 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka $L$	100 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet zubů $Z$	4
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný