

Garant**TK hrubovací fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203071 12
GTIN	4045197776082
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do $0,7 \times D$ v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**.

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	120 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Směr přířuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
\varnothing břitu D_c	12 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	73 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,6 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný