

Garant**TK hrubovací fréza MTC s vnitřním chlazením, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203076 10
GTIN	4045197776334
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování** do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro snížení řezné síly a vyšší kvalitu povrchu díky **spirále 45°**.

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Celková délka L	72 mm
Počet zubů Z	4
Délka břitu L_c	22 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	170 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché

vhodný

Vzduch

vhodný