

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122385 9 |
| GTIN | 4045197389022 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 9 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 47 mm |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |
| Tolerance stopky | h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 89 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 33,5 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Provedení | 4xD |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 245 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 85 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | S |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |