Garant

TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, ⌀ h10 DC: 5mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203007 5
GTIN	4045197775726
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.
Výhoda:
Především chod bez vibrací.

Technický popis

Uvolňovací ⌀ D_1	4,7 mm
⌀ stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm^2	0,025 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Celková délka L	57 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm^2	0,025 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Tolerance jmenovitý ⌀	h10
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	22 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
∅ břitu D_C	5 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	90 m/min	M

mokré max.	vhodný
mokré min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný