

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203007 10
GTIN	4045197775757
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Celková délka L	72 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
\varnothing břitu D_c	10 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	34 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h10
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný