

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203007 12     |
| GTIN           | 4045197775764 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø   | h10                              |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |
| Délka břitu $L_c$   | 26 mm                            |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                          |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                         | 40 mm                            |
| Celková délka $L$   | 83 mm                            |
| Šířka rohové fazetky při $45^\circ$                             | 0,25 mm                          |
| Počet zubů $Z$  | 4                                |
| Uvolňovací Ø $D_1$  | 11,5 mm                          |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Ø stopky $D_s$  | 12 mm                            |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                               |
| Ø břitu $D_c$   | 12 mm                                 |
| Úhel sklonu šroubovice  | 40 stupeň                             |
| Rohový úhel čela  | 45 stupeň                             |
| Řada  | Master Inox                           |
| Povlak  | TiAlN                                 |
| Řezný materiál  | TK                                    |
| Norma   | DIN 6527                              |
| Typ   | N                                     |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                                  | nestejný                              |
| Dělení břitů  | nestejně                              |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | $0,1 \times D$                        |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení  | ne                                    |
| Strategie obrábění  | HPC                                   |
| Strategie obrábění  | TPC                                   |
| Barevný kroužek   | modrá                                 |
| Druh produktu   | Rohová fréza                          |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 250 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 230 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný  | 200 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný  | 180 m/min | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný  | 115 m/min | P       |
| Ocel $> 50 \text{ HRC}$      | vhodný  | 80 m/min  | H       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 110 m/min | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 90 m/min  | M       |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný          |
| mokrý min. | vhodný          |
| suché      | omezené použití |
| Vzduch     | vhodný          |