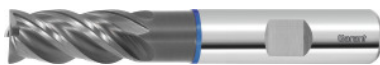


Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203007 14
GTIN	4045197775771
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h10
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	40 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	14 mm
Celková délka L	83 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D_c	14 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	13,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $> 50 \text{ HRC}$	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný