

**HOLEX****Stopková závitová fréza 2×D, TiAlN, MF: 6X0,75****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Třída artiklu	12J

**Popis****Provedení:**

**Korigovaný profil závitů** pro frézování **přesných vnitřních jemných závitů** (dbejte na stabilní možnosti upínání).

**Technický popis**

Stoupání závitů	0,75 mm
Celková délka L	55 mm
Počet zubů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Délka stopky L <sub>s</sub>	36 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Vnitřní chlazení	ne
Hloubka závitů	12,38 mm
Rozměr závitů	M6×0,75
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	12,38 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitů	MF

Druh závitů	MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	170 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB