

**Stopková závitová fréza 2×D, TiAlN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139680 10X1
GTIN	4045197778260
Třída artiklu	12J

**Popis****Provedení:**

**Korigovaný profil závitů** pro frézování **přesných vnitřních jemných závitů** (dbejte na stabilní možnosti upínání). **Vnitřní přívod chladicího média.**

**Upozornění:**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139680 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139680 + 129100 HE**.

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	3
Počet zubů Z	3
Ø stopky $D_s$	8 mm
Délka stopky $L_s$	36 mm
Celková délka L	70 mm
Stoupání závitů	1 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Vnitřní chlazení	ano
Hloubka závitů	20,5 mm
Rozměr závitů	M10×1
Jmenovitý Ø $D_c$	7,95 mm

Délka břitu $L_c$	20,5 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitů	MF
Druh závitů	MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	170 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		

mokré max.

**Služby**

vhodný

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

Broušení stopky Typ HB

129100 HB