

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122385 5,6
GTIN	4045197388865
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,6 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	19,6 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Provedení	4xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	245 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		