

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/0,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206354 16/0,5 |
| GTIN           | 4045197778772 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Výhoda:**

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø stopky $D_s$  | 16 mm            |
| Poloměr břitu $R_1$   | 0,5 mm           |
| Délka břitu $L_c$   | 36 mm            |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm           |
| Celková délka L   | 92 mm            |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                           | 42 mm            |
| Uvolňovací Ø $D_1$  | 15,8 mm          |
| Počet zubů Z  | 4                |
| Ø břitu $D_c$   | 16 mm            |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,08 mm          |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Úhel sklonu šroubovice  | 38 stupeň        |
| Řada  | Master Steel     |

|  |  |
|--|--|
| Povlak                                   | TiAlN                                  |
| Řezný materiál                           | TK                                     |
| Norma                                    | DIN 6527                               |
| Typ                                      | N                                      |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | f8                                     |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejný                               |
| Dělení břitů                             | nestejně                               |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální       |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                     |
| Strategie obrábění                       | HPC                                    |
| Barevný kroužek                          | zelená                                 |
| Druh produktu                            | Fréza Torus                            |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 260 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 240 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 190 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 150 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 250 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |

Vzduch

vhodný