

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206354 16/1,0
GTIN	4045197778789
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Výhoda:**

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Technický popis**

Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	42 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	15,8 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	16 mm
Délka břitu $L_c$	36 mm
Počet zubů $Z$	4
Celková délka $L$	92 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Řada	Master Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný