

**Garant****TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203089 4
GTIN	4045197778871
Třída artiklu	11X

**Popis**

Provedení:

Vysoce výkonná fréza koncipovaná speciálně pro použití TPC, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro. Optimální mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

Upozornění:

$a_e \max = 0,07 \times D$  pro obrábění TPC.  $h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203092.

**Technický popis**

Celková délka L	62 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	23 mm
Počet zubů Z	5
Délka břitu $L_c$	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky $D_s$	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,08 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Uvolňovací Ø $D_1$	3,9 mm
Střední tloušťka třísek $h_{\max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,018 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø bříty $D_c$	4 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	1
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		