

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122385 15,8   |
| GTIN           | 4045197389220 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|                                           |             |
|-------------------------------------------|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 65 mm       |
| Počet břítů Z                             | 2           |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 15,8 mm     |
| Tolerance stopky                          | h6          |
| Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,18 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Ø stopky $D_s$                            | 16 mm       |
| Celková délka L                           | 115 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 41,3 mm     |
| Povlak                                    | TiAlN       |
| Řezný materiál                            | TK          |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Provedení          | 4xD                |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | modrá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 245 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 35 m/min       | S       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | vhodný          |                |         |