

Garant

TK hrubovací fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 13,7 mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	202406 13,7
GTIN	4045197781468
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Pro **hrubování a dokončování**. S rádiusem řezných hran, podobným torusovým frézám. Do 1×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Počet zubů Z: 3

Úhel sklonu šroubovice: 38 stupeň

Směr přísuvu: horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Počet zubů Z: 3

Délka břitu L_c : 26 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění: 52 mm

Uvolňovací Ø D_1 : 13,3 mm

Celková délka L: 99 mm

Stopka Ø D_s : 14 mm

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø břitu D_c	13,7 mm
Uvolňovací Ø D_1	13,3 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Celková délka L	99 mm
Stopka $\varnothing D_s$	14 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohové zaoblení r_v	0,69 mm
Série	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stopková fréza