

**Garant**

**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 4,6**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122659 4,6    |
| GTIN           | 4045197454898 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Pozor:**

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 29,1 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 74 mm

Ø stopky  $D_s$ : 6 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/ot,

**Technický popis**

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Jmenovitý Ø $D_c$ | 4,6 mm |
| Počet břitů Z     | 2      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 36 mm              |
| Tolerance stopky                          | h6                 |
| Posuv $f$ v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,08 mm/ot,        |
| Tolerance jmenovitý $\emptyset$           | m6                 |
| $\emptyset$ stopky $D_s$                  | 6 mm               |
| Celková délka $L$                         | 74 mm              |
| Norma                                     | DIN 6537           |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 29,1 mm            |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 6xD                |
| Vrcholový úhel                            | 140 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Semi-standardní                           | ano                |
| Barevný kroužek                           | modrá              |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 170 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 140 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný  | 130 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný  | 110 m/min | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný  | 70 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 90 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                        | vhodný  | 95 m/min  | K       |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| mokrý max.             | vhodný    |
| mokrý min.             | vhodný    |
| Vzduch                 | vhodný    |
| <b>Služby</b>          |           |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |