

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122385 4,6
GTIN	4045197388797
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	24 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4,6 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka $L$	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	17,1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Provedení	4xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	245 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		