

Garant

TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 9,02X


Údaje o objednávce

Artikové číslo	122659 9,02X
GTIN	4045197646699
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Pozor:

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky D_s: 10 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Technický popis

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L _c	61 mm
Jmenovitý Ø D _c	9,02 mm

Tolerance stopky	h6
Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Vzduch
Služby

vhodný

Broušení stopky Typ HE

129100 HE