



## TK vysokovýkonný vrták Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 11,5mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122668 11,5
GTIN	4045197429209
Třída artiklu	12E

### Popis

#### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 53,8 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v INOXu < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/ot,

### Technický popis

Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	11,5 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	118 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	53,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	S
GG	omezené použití	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný