

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122415 8,4
GTIN	4045197784353
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122416**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122415 + 129100HE**.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø $D_c$	8,4 mm
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Celková délka L	89 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Tolerance stopky	h6
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	34,4 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
G GG	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

