

Garant
TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122415 8,6
GTIN	4045197784377
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122416**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122415 + 129100HE**.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Tolerance stopky	h6
Ø stopky D_s	10 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Celková délka L	89 mm

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D _c	8,6 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	34,1 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

