

Garant

TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,6 mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122415 9,6
GTIN	4045197784476
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122416**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122415 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 32,6 mm

Celková délka L: 89 mm

Ø stopky D_s : 10 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,26 mm/ot,

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Norma	DIN 6537 K

Ø stopky D _s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Celková délka L	89 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D _c	9,6 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,26 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	32,6 mm
Řada	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
G GG	vhodný	100 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max. Služby	vhodný
Broušení stopky Typ HE	129100 HE