

Garant**TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122415 14,2
GTIN	4045197784803
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122416**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122415 + 129100HE**.

Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	115 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,34 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	16 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	14,2 mm
Délka drážky pro třísky L_c	65 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	43,7 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GCG	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------

