

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122425 10,3   |
| GTIN           | 4045197785862 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Tvar **HB**: Uvádějte s

**č.122426.**<br>Tvar **HE**: Objednávejte s **č.122425 + 129100HE**.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7          |
| Norma                                    | DIN 6537 K  |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>               | 10,3 mm     |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/ot, |
| Počet břitů Z                            | 2           |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 12 mm       |
| Celková délka L                          | 102 mm      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 55 mm              |
| Tolerance stopky                          | h6                 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 39,6 mm            |
| Řada                                      | Master Steel       |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 4×D                |
| Vrcholový úhel                            | 135 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Semi-standardní                           | ano                |
| Barevný kroužek                           | zelená             |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 220 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 200 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 75 m/min  | M       |
| GG                            | vhodný          | 160 m/min | K       |
| G GG                          | vhodný          | 130 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |           |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE