

## Garant

### TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,3 mm



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122425 11,3
GTIN	4045197785961
Třída artiklu	11E

## Popis

### Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Tvar **HB**: Uvádějte s

**č.122426.**<br>Tvar **HE**: Objednávejte s **č.122425 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 38,1 mm

Celková délka L: 102 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/ot,

## Technický popis

Jmenovitý Ø $D_c$	11,3 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm

Celková délka L	102 mm
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	55 mm
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	38,1 mm
Řada	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	75 m/min	M
GG	vhodný	160 m/min	K

GGG	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------