

## Garant

### TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122715 9,8    |
| GTIN           | 4045197788351 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodících fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. <br>Tvar **HB**: Objednávejte s č. **122716**. <br>Tvar **HE**: Objednávejte s č. **122715 + 129100HE**.

## Technický popis

|  |             |
|--|-------------|
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm       |
| Počet břitů Z                            | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$            | 61 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                        | 9,8 mm      |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Celková délka L                          | 103 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/ot, |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 46,3 mm            |
| Řada   | Master Steel       |
| Povlak   | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 6×D                |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 220 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 200 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 75 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 160 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

