

## Garant

### TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18mm



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122715 18
GTIN	4045197788818
Třída artiklu	11E

## Popis

### Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodících fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. **Tvar HB: Objednávejte s č. 122716.** **Tvar HE: Objednávejte s č. 122715 + 129100HE.**

## Technický popis

Norma	DIN 6537
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	18 mm
Posuv $f$ v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	18 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	93 mm
Počet břitů $Z$	2
Celková délka $L$	143 mm

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	66 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	75 m/min	M
GG	vhodný	160 m/min	K
GGG	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

