

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel FEED válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 9**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122725 9      |
| GTIN           | 4045197789396 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

**Špičková technologie příčného břitu** garantuje **optimální samostředící chování** a umožňuje také navrtávání na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zajišťují stabilní výstup otvoru a přesnou kulatost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122726**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122725 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 3

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 47,5 mm

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/ot,

**Technický popis**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 61 mm              |
| Norma                                     | DIN 6537           |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,44 mm/ot,        |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 9 mm               |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h7                 |
| Počet břitů $Z$                           | 3                  |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 10 mm              |
| Celková délka $L$                         | 103 mm             |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 47,5 mm            |
| Řada                                      | Master Steel       |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 6xD                |
| Vrcholový úhel                            | 145 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Semi-standardní                           | ano                |
| Barevný kroužek                           | zelená             |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 160 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 140 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný  | 130 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný  | 110 m/min | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný  | 90 m/min  | P       |
| Ocel $< 55 \text{ HRC}$      | vhodný  | 60 m/min  | H       |

|                              |                 |           |   |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | omezené použití | 40 m/min  | S |
| GG                           | vhodný          | 130 m/min | K |
| GGG                          | vhodný          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | vhodný          |           |   |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |   |
| mokrý min.                   | vhodný          |           |   |

**Služby**

Broušení stopky Typ HE

129100 HE