

## Garant

### TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 9,5mm



#### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122416 9,5
GTIN	4045197790668
Třída artiklu	11E

#### Popis

##### Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

##### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Technický popis

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	47 mm
Celková délka L	89 mm
Počet břitů Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	32,8 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		