

Garant**TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122416 10,4
GTIN	4045197790750
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/ot,
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,4 mm
Tolerance stopky	h6
Celková délka L	102 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm

Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	39,4 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		