

## Garant

### TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12mm



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122416 12
GTIN	4045197790910
Třída artiklu	11E

## Popis

### Provedení:

Vyvinuto pro použití při **vyšších řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Ø stopky $D_s$	12 mm
Norma	DIN 6537 K
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	55 mm
Celková délka $L$	102 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø $D_c$	12 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance stopky	h6

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	37 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
GG	vhodný	110 m/min	K
GGG	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		