Garant

# TK vrták GARANT Master Steel SPEED válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 11,1mm

## Údaje o objednávce

| | |
|---|---|
| Artikové číslo | 122716 11,1 |
| GTIN | 4045197794383 |
| Třída artiklu | 11E |

## Popis

**Provedení:**
Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.
· **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
· **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
· **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**
**Úzké příčné ostří** a **zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.
**Upozornění:**
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Technický popis

| | |
|---|---|
| Počet břitů Z | 2 |
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 71 mm |
| ∅ stopky $D_s$ | 12 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm$^2$ | 0,28 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý ∅ | h7 |
| Celková délka L | 118 mm |
| Jmenovitý ∅ $D_C$ | 11,1 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 54,4 mm |

| | |
|---|---|
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

## Údaje o uživateli

| | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|---|---|---|---|
| Ocel < 500 N/mm² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm² | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | omezené použití | 75 m/min | M |
| GG | vhodný | 160 m/min | K |
| GGG | vhodný | 130 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokré max. | vhodný | | |
| mokré min. | vhodný | | |