

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122716 15,5   |
| GTIN           | 4045197794611 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodících fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Norma                                     | DIN 6537    |
| Ø stopky $D_s$                            | 16 mm       |
| Celková délka L                           | 133 mm      |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 83 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,34 mm/ot, |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 15,5 mm     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 59,8 mm     |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Řada               | Master Steel       |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 220 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 200 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 75 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 160 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |