Garant

TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, ⌀ DC h7: 18,8 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122716 18,8
GTIN	4045197794741
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.
· **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
· **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
· **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**
Úzké příčné ostří a **zvláštní uspořádání 4 vodicích fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
Norma: DIN 6537
Tolerance jmenovitý ⌀: h7
Počet břitů Z: 2
Tolerance jmenovitý ⌀: h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2: 72,8 mm
Celková délka L: 153 mm
⌀ stopky D_s: 20 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm^2: 0,38 mm/ot,

Technický popis

Celková délka L	153 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm^2	0,38 mm/ot,
Jmenovitý ⌀ D_C	18,8 mm
Norma	DIN 6537

Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý ∅	h7
Délka drážky pro třísky L_c	101 mm
∅ stopky D_s	20 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	72,8 mm
Řada	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	6×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	omezené použití	75 m/min	M
GG	vhodný	160 m/min	K
GGG	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		

mokré min.	vhodný