

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,8 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122716 19,8
GTIN	4045197794789
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Vyvinuto pro použití při **vysokých řezných rychlostech**. Velmi vhodné pro **stroje s malým příkonem** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné snížení řezných sil díky speciální geometrii břitů.**
- **Povlak pro nejlepší odolnost vůči opotřebení i při vysokých procesních teplotách.**
- **Leštěné drážky na třísky pro dobrý odvod třísek.**

**Úzké příčné ostří a zvláštní uspořádání 4 vodících fazetek** zaručují **vysokou přesnost polohování a lícování**. Optimalizovaná mikrogeometrie pro delší životnost a vyšší výkonnost.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 71,3 mm

Celková délka L: 153 mm

Ø stopky  $D_s$ : 20 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,38 mm/ot,

**Technický popis**

Celková délka L	153 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	101 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	19,8 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,38 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	71,3 mm
Řada	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	6×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	75 m/min	M
GG	vhodný	160 m/min	K
GGG	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.

vhodný