

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122726 9      |
| GTIN           | 4045197795298 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3-břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

**Špičková technologie příčného břitu** garantuje **optimální samostředící chování** a umožňuje také navrtávání na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zajišťují stabilní výstup otvoru a přesnou kulatost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7          |
| Počet břitů Z                            | 3           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>   | 61 mm       |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 10 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Celková délka L                          | 103 mm      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 9 mm               |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 47,5 mm            |
| Řada                                      | Master Steel       |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 6xD                |
| Vrcholový úhel                            | 145 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Semi-standardní                           | ano                |
| Barevný kroužek                           | zelená             |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 160 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 140 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 130 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 110 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 90 m/min  | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný  | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 60 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 50 m/min  | M       |
| GG                            | vhodný  | 130 m/min | K       |
| GGG                           | vhodný  | 80 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný  |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |           |         |
| mokrý min.                    | vhodný  |           |         |

