

## Garant

**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 10,8**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122659 10,8   |
| GTIN           | 4045197456465 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

### Pozor:

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 54,8 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/ot,

## Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot, |
| Tolerance stopky                        | h6          |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 71 mm              |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 10,8 mm            |
| Počet břitů Z                             | 2                  |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | m6                 |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 12 mm              |
| Celková délka L                           | 118 mm             |
| Norma                                     | DIN 6537           |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 54,8 mm            |
| Povlak                                    | TiAlN              |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 6xD                |
| Vrcholový úhel                            | 140 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Semi-standardní                           | ano                |
| Barevný kroužek                           | modrá              |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 170 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 140 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 130 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 110 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný  | 95 m/min  | K       |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| mokrý max.             | vhodný    |
| mokrý min.             | vhodný    |
| Vzduch                 | vhodný    |
| <b>Služby</b>          |           |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |