

Garant
TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce): 5


Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123212 5 |
| GTIN | 4045197570208 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K procesně spolehlivému použití vrtáku 12×D je nutné předchozí vycentrování s č. 121068–

121130.
K dodání tvar HB a HE za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte s č.

123214.
Tvar **HE**: Objednávejte s č. **123212 + 129100HE**.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 70,5 mm

Celková délka L: 116 mm

Ø stopky D_s : 6 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,08 mm/ot,

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Tolerance stopky | h6 |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,08 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L_c | 78 mm |
| Počet břitů Z | 2 |

| | |
|---|--------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 5 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | m6 |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| Celková délka L | 116 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 70,5 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 12xD |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | M |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE