

**Garant****NC výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC mm příp. palců: 6,35**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	162900 6,35
GTIN	4062406198190
Třída artiklu	110

## Popis

### Provedení:

**Provedení pro NC stroje** podobné DIN 212 s **Ø sudé stopky** pro **standardizované upínače** speciálně v **hydraulických upínacích trnech** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro **nejvyšší přesnost obvodové házivosti** a **bezpečnost pracovního procesu**. **Není nutné opatřovat zvláštní upínače.**

S dlouhými břity a levotočivou spirálou.

≤ Ø vel. 1,7 se 3 zuby; ≥ Ø vel. 1,8 sudý počet zubů a nestejná rozteč zubů. ≤ Ø vel. 3,7 na obou stranách se středícím hrotem; ≥ Ø vel. 3,8 na obou stranách se středícími důlky.

Výrobní tolerance výstružníků dle DIN 1420 pro toleranci otvoru H7.

### Upozornění:

Výstružníky s **rozměry 1/100** viz č. **162902**.

Výstružníky pro **průměr a lícování podle údajů** viz č. **162951**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Tolerance: H7

Počet břitů Z: 6

Tolerance: H7

Délka břitu  $L_c$ : 28 mm

Délka vyložení  $L_1$ : 64 mm

Celková délka L: 101 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky  $D_s$ : 6 mm

## Technický popis

Tolerance stopky	h6
Délka vyložení $L_1$	64 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	6,35 mm
Délka břitu $L_c$	28 mm
Počet břítů Z	6
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Tolerance	H7
Celková délka L	101 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Doporučený $\varnothing$ vrtání do oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	6,2 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	DIN 1835 A s h6
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	15 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	10 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	7 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	5 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	5 m/min	S

GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
CuZn	omezené použití	13 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

## Příslušenství

Broušení stopky Typ LABEL	129100 LABEL
NC výstružník H7 Jmenovitý Ø DC mm příp. palců 1/4	162900 1/4